

«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный инженер филиала АО «ЛОЭСК»
 «Восточные электрические сети»
 Крылова Т. М.
 « 24 » 03 20 23 г.

АКТ
обследования технического состояния
«Оборудование ТП 77, г. Подпорожье, инв. №150000381»

г. Подпорожье
 (место составления Акта)

« 24 » 03 20 23 г.
 (дата составления Акта)

Сведения по оборудованию:

Наименование объекта № 31

Оперативное наименование оборудования ТП 77

Тип/марка, производитель, зав. № оборудования ячейки ЦО-59, КСО-366

Дата производства оборудования 1975

Дата ввода в эксплуатацию оборудования 1975 г.

Срок службы оборудования (полных лет) 47 лет

Межремонтный период, лет 6

Дата последнего капитального ремонта 2015 г.

Перечень присоединённых потребителей (указать категорию электроснабжения)

2 категория - Главный корпус «Подпорожская ЦРБ», Морг, Газовый модуль-котельная, Уличное освещение, Инфекционное отделение, Скорая помощь, Прачечная, Насосная, Пищеблок

Комиссия, назначенная приказом №22 от 13 января 2023 г. в составе: председатель комиссии - Крылова Т. М., члены комиссии – Мастафанов В. Л., Мимашев С. В., Фирсов В. В., Фокин М. В., Филиппов Э. Р., Владимиров В. А. выполнила обследование технического состояния: **Оборудование ТП 77**
 (наименование оборудования)

- на основании анализа результатов диагностических испытаний, измерений, осмотров выявлены следующие отступления от требований НТД и дефекты, определён перечень и объём работ, необходимых для их устранения

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол - во
1.	ТП 77 РУ 6 кВ сильный износ оборудования, не имеет секционирования, схема АВР собранная по секции шин 6 кВ выполнена на ВНз-16 обратного включения, что не обеспечивает безопасность при производстве оперативных переключений и может привести к повреждению оборудования РУ 6 кВ и обесточиванию объектов ЦРБ.	замена ячеек РУ 6 кВ	шт.	5
2.	Оборудование старого образца отсутствуют ЗИП.	монтаж основания под камеры серии КСО-393 из швеллера марки 20П	шт.	1
3.	При замене ячеек КСО в РУ 6 кВ для обеспечения секционирования необходимо произвести перезаводку КЛ 6 кВ выполненной АСБ-6 3х50 мм ² из ячейки №5 в ячейку №2	произвести перезаводку КЛ 6 кВ выполненной АСБ-6 3х50 мм ² из ячейки №5 в ячейку №2	м	7
4.	известить перезаводку кабельных линий 6 кВ	монтаж концевой муфты 3КВТпН-10 35/50	шт.	1
5.		монтаж соединительной муфты СТП-10 35/50	шт.	1

6.		произвести перезаводку КЛ 6 кВ выполненной АСБ -6 3х120 мм2 из ячейки №3 в ячейку №5	м	8
7.		монтаж концевой муфты ЗКВТН-10 70/120 мм2		
8.		монтаж соединительной муфты СТП-10 70/120 мм2	шт.	1
9.	ТП 77 РУ 0,4 кВ сильный износ оборудования отсутствие	замена панелей ЩО-59	шт.	10
10.		замена шинного моста 0,4 кВ	шт.	1
11.	ЗИП, схема подключения потребителей не обеспечивает бесперебойного электроснабжения объектов ЦРБ, после демонтажа АВР по секции шин 6 кВ необходимо выполнить АВР двухстороннего действия на базе вводных панелей трансформаторов и секционной панели	монтаж основания под панели серии ЩО-70 из швеллера марки 20П	шт.	1
12.		произвести переключение КЛ 0,4 кВ выполненных марками ААШВ 3х240, АСБ 3х35+1х16, СБ 4х16, ААШВ 3х95, АСБ 3х70+1х35, АВВГ 3х25+1х16, ААШВ 3х120, АСБ 3х240+1х25, АВВБ 3х50+1х25 в новые ячейки	м	40
13.	При замене панелей ЩО-70 необходимо произвести переобмотку трансформаторов	замена оцинковки трансформаторов Т-1 и Т-2	м	60
14.		Замена шинного моста 0.4 кВ	шт	1

2. техническое состояние оборудования признано **неудовлетворительным**;
3. для устранения выявленных отступлений от требований НТД и дефектов и обеспечения работы оборудования без ограничений необходимо выполнить реконструкцию оборудования ТП 77 в объёме определённом п.1. Акта;
4. Для выполнения работ требуются материально – технические ресурсы

№ п/п	Группа МТР (в соответствии с классификатором ОМТС)	Наименование МТР (указываются полное наименование в соответствии с классификатором ОМТС)	Тип (марка) применяемого оборудования (материалов), ГОСТ (ТУ)	Ед. изм.	Кол - во
1			Краска эмаль жёлтая	л.	0,2
2			Краска эмаль красная	л.	1,2
3			Краска эмаль зелёная	л.	0,2
4			Краска эмаль синяя	л.	0,2
5			Ветошь	кг.	2
6			Растворитель	л.	1
7			Бензин	л.	1
8			Болты М10	шт.	80
9			Гайки М10	шт.	80
10			Шайбы М10	шт.	160
11			Смазка ЭПС	кг.	0,1
12			Технический вазелин	кг.	0,02
13			Наждачная бумага	шт.	6
14			Маркер перманентный	шт.	1
15			Краска чёрная аэрозоль	шт.	2
16			Шина алюминиевая 4х50	м.	6
17			Изолятор SM-76	шт.	10
18			Изолента ПХВ (жёлтая, зелёная, красная, синяя)	шт.	4
19			Кисть	шт.	2
20			Краска серая	кг.	2
21			Светильник 100вт	шт.	6
22			Дюбель D6	шт.	20
23			Саморез	шт.	24
24			Лампа накаливания	шт.	6

25			Кабель АВВГ 2х2,5	м.	2
26			Стеклотекстолит	м2	2
27			Муфта КВТПн-10 70/120	шт.	2
28			Сетка сварная оцинкованная	м2	2
29			Плакат «СТОЙ НАПРЯЖЕНИЕ!»	шт.	2
30			Полоса 40х4	м.	4
31			ВА-55-41 1000А	шт.	2
32			РЕ 19-41 1000А	шт.	1
33			Знак безопасности	шт.	4
34			Оргстекло	м2	0,2
35			Уголок 63х63	м	1,5
36			Электроды	кг	0,5

Приложения:

1. Лист осмотра
2. Фотоматериалы
3. Схема однолинейная

Председатель комиссии

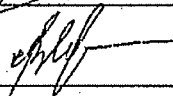


Крылова Т. М.

Члены комиссии:



Мастафанов В. Л.



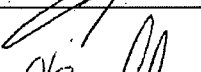
Мимашев С. В.



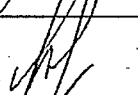
Владимиров В. А.



Фокин М. В.



Филиппов Э. Р.



Фирсов В. В.

Ответственный за составление Акта: начальник РЭС г. Подпорожье Мастафанов В.Л.